

Ölskimmer und Filtertechnik Mixer Valve Typ 60 Zur Optimierung von Kühlschmierstoffen

Seite 1 / 1

Misch-Ventil zum Mischen von Schneidflüssigkeiten und Kühlschmierstoffen. Sehr einfach in der Anwendung und extrem genau. Integrierte Gegenventile und Skala für einfaches einstellen.



Technische Eigenschaften

Mischventil für Ihre Emulsionen und mehr..

| | |
|------------------|---|
| Anschlüsse: | ½" Einlass, - ½" Auslass |
| Einstellbereich: | 0 - 20% |
| Sicherheit: | 2 Gegenventile um einen Rückfluss zu verhindern |
| Einstellung: | Drehknopf mit Skala |

Das Mischventil wurde für ein einfaches Aufsetzen auf Fässer konzipiert. Auf den Einlass und Auslass passen Standard-Wasserschläuche.

Dieses Mischventil ist berühmt für seine hervorragende Genauigkeit. Es erleichtert das korrekte Mischungsverhältnis zwischen Kühlschmierstoff und Wasser herzustellen und spart auf diesem Weg Produktionskosten.

Wenn das Ventil auf dem Fass platziert wurde, stellen Sie einfach das benötigte Mischungsverhältnis ein. Verwenden Sie den R.A.W. Refraktometer um das optimale Verhältnis zu messen und auch beizubehalten. Nun öffnen Sie den Wasserhahn und das Ventil erledigt den Rest für Sie – schnell, einfach und kostengünstig.

Es ist wichtig das richtige Mischungsverhältnis für Ihren Kühlschmierstoff zu verwenden. Ihre Maschinen und Werkzeuge halten dadurch länger, Sie sparen Kühlschmiermittel und halten dadurch auch Ihre laufenden Kosten so niedrig wie möglich.